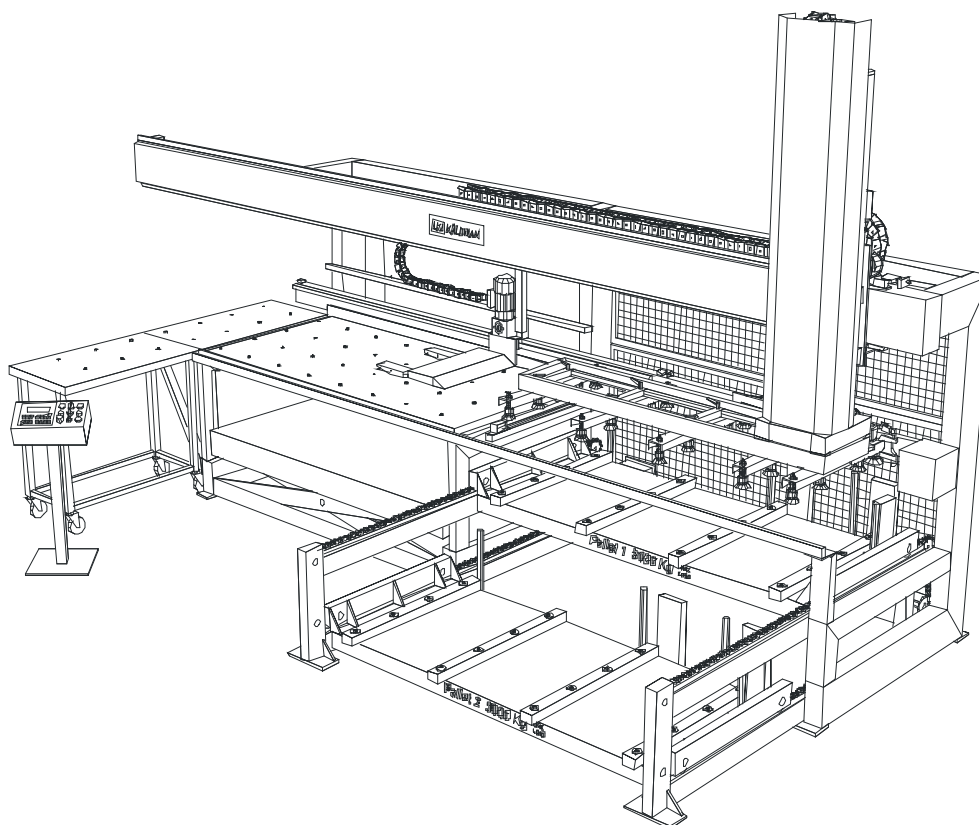


MP

CHARGEUR/DECHARGEUR POUR MACHINES AMADA



Productivité accrue par chargement et déchargement automatisés des tôles.

Chargement et déchargement simultanés de tôles.

Capacité de matière première : 3000kg disponible sur chacune des 2 palettes interchangeables, permettant des cycles de production longs et ininterrompus.

Les ventouses permettent le chargement de différents types de matière.

Facilité de retrofit du MP sur machines nouvelles ou existantes

MP

SPECIFICATIONS TECHNIQUE

MACHINES		MP 200	MP 250	MP 300	MP 300/40
Dimensions tôle sur table	max.	2000 x 1000 mm	2500 x 1250 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 1500 mm
	min.	700 x 250 mm	700 x 250 mm	1000 x 300 mm	1000 x 300 mm
Epaisseur tôle (suivant le type de machine 0.5 – 6 mm)		0,5 – 4,0 mm			
Capacité levage maximum		100 kg	150 kg	170 kg	210 kg
Durée cycle		25 s	28 s	32 s	40 s
Charge maximum / palette		3000 kg			
Hauteur empilage max / palette matière		300 mm			
Aimants séparation / palette		3			
Durée changement palette		25 s			
Ventouses		18	28	34	46
Vitesse course chargeur		20 – 40 m/min			
Vitesse course déchargeur		5 – 30 m/min			
Charge max table d'empilage		3000 kg			
Hauteur empilage max table micro-joint		400 mm			
Détection tôle double		0.5 – 6 mm			
Alimentation pneumatique 6 bar		500 l/min	650 l/min	750 l/min	900 l/min
Alimentation électrique		3 x 400V AC + N + PE / 10A			
Niveau de bruit		< 85 dB(A)			

MACHINES	EM2510	EM3510 -3610	AC – AE 2510	EML 3510-3610	LC 2415 IV
MP 200	Uniquement modèle 255				
MP 250	X	X	X	X	
MP 300		X		X	X
MP 300/40		X		X	X