



Technische Daten

Doppelschneckenextruder		Dimens.	KMD 2-40KK	KMD 2-50KK	KMD 2-60KK
Antrieb					
Gleichstrommotor		kW	1,0 – 10	2,5 – 25	3,1 – 31,5
Drehzahl		min. ⁻¹	245 – 2450	242,2 – 2422	243 – 2433
Getriebeuntersetzung			98	56	65
Schnecken					
Schneckendurchmesser		mm	40 – 82,5	50 – 103	60 – 125
Schneckenlänge		mm	850	1060	1300
Schneckenlänge		L/D	—	—	—
Schneckendrehzahl stufenlos regelbar		min. ⁻¹	2,5 – 25	4,3 – 43	3,75 – 37,5
zulässige Axiallast pro Schnecke Dauerbetrieb		kN	74	133	190
zulässige Axiallast pro Schnecke kurzzeitig		kN	110	200	250
Schneckendrehmoment		Nm	2 × 1750	2 × 2550	2 × 3690
Schneckentemperierung			—	Öl	Öl
Zylinder					
Heizung Zone 1		kW	4,5	5,5	5,2
Zone 2		kW	3,0	1,9	3,2
Zone 3		kW	3,0	2,2	3,0
Zone 4		kW	—	3,1	3,0
Zone 5		kW	—	—	—
Einlaufstück		kW	0,8	0,5	0,55
Heizleistung gesamt bei 220/380 V		kW	11,3	13,2	14,95
Anzahl der Kühlzonen			1	3	3
Kühlmedium			Luft	Öl	Öl
Hilfsaggregate					
Vakuomaggregat für Zylinderentgasung					
Saugleistung bei 100 mbar		m ³ /h	21,5	21,5	21,5
Antriebsmotor		kW	1,1	1,1	1,1
Schneckentemperiergerät		kW	—	3,0	3,0
Zylinderkühlaggregat		kW	—	0,55	0,55
Dosiergerät		kW	—	0,50	1,1
durchschnittlicher Wasserverbrauch gesamt		l/h	400	1000	1000
Elektrik					
Anzahl der Werkzeugheizzone			3	5	5
Leistung je Werkzeugheizzone		kW	3,5	9	9
Anschlußleistung		kW	39	133	127
Maße Extruder					
Spritzhöhe		ca. mm	1000	1000	1000
Länge		ca. mm	2090	3335	3790
Breite incl. Bedienpult		ca. mm	1200	1050	1330
Gesamthöhe mit Dosiergerät (Trichter)		ca. mm	1835	2030	2250
Gewicht		ca. kg	1350	1700	2280

Alle Angaben unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten.

Typenübersicht Doppelschneckenextruder KMD



doppelkonische Extruder		KMD 2-25 KK	KMD 2-40 KK	KMD 2-50 KK	KMD 2-60 KK	KMD 2-70 KK
Ausstoßleistung für PVC-Rohr	bis kg/h	18	60	220	330	470
Ausstoßleistung für PVC-Profil	von bis kg/h	1-18	5-55	20-120	30-160	100-250