

Dati tecnici

Dati consumo a capacità produttiva lorda (valore standard)

Potenza elettrica calore	kW	42
Potenza calore senza carico	kW	18
Consumo gas protettivo quando le porte sono aperte	Nm ³ /h	12
Combustibile bruciatore di accensione	Nm ³ /h	0,25 o 0,1 - <i>gas naturale</i> o propano
Acqua raffreddamento con delta T=30°C	m ³ /h	0,7

Valori complessivi di allacciamento:

Tensione nominale:	V cicli	3x380x±10% 50 con PN
Tensione controllo	V/cicli	220/50
Alimentazione elettrica complessiva (carico allacciamento)	kW	90
Potenza elettrica calore	kW	84
Gas protettivo	Nm ³ /h	0,5 o 0,2 gas naturale o propano
Pressione combustibile richiesta	mbar	30-50
Gas depuratore di sicurezza/azoto	Nm ³ /h	10 ciclo depurazione 10 min.
Pressione gas depuratore di sicurezza	mbar	50
Acqua raffreddamento	Nm ³ /h	2,0
Pressione d'entrata acqua raffreddamento	bar	4,0
Temperatura acqua raffreddamento	°C	T _E =15 T _A =40 - 45
Gas di combustione, entrata e uscita	m ³ /h	100