

**8. ALLEGATI****8.1. DATI TECNICI** TECHNICAL DATAModello..... MODEL OF MACHINE **HAV 3575****DIMENSIONI MACCHINA** DIMENSION OF THE MACHINE

Lunghezza.....	LENGTH	mm	9.500
Larghezza.....	WIDTH	mm	3.600
Altezza.....	HEIGHT	mm	4.400
Peso.....	WEIGHT	Kg	106.000

DIMENSIONE RULLI SIZE OF THE 3 ROLLS

Diametro del rullo superiore.....	TOP ROLL	mm	740
Diametro dei rulli laterali.....	SIDE ROLLS	mm	660

ALIMENTAZIONE

Tensione trifase.....	VOLTAGE	V 380	Hz 50
Potenza installata.....	ELECTRIC POWER	Kw	110

CAPACITÀ GARANTITE GUARANTEED BENDING CAPACITY PLATE FULL WIDTH 3500 MM

Capacità di calandratura (tutta tavola).....	PLATE ROLLING THICKNESS	mm	85
Capacità di invito (tutta tavola).....	PLATE PREBENDING THICKNESS	mm	60
Diametro della virola.....	BENDING DIAMETER	mm	3.600
Materiale con snervamento.....	PLATE YIELD STRENGTH	N/mm²	260

PLATE FULL WIDTH 3500 MM

Capacità di calandratura (tutta tavola).....	PLATE ROLLING THICKNESS	mm	70
Capacità di invito (tutta tavola).....	PLATE PREBENDING THICKNESS	mm	50
Diametro della virola.....	BENDING DIAMETER	mm	1.000
Materiale con snervamento.....	PLATE YIELD STRENGTH	N/mm²	260

PLATE FULL WIDTH 3500 MM

Capacità di calandratura (tutta tavola).....	PLATE ROLLING THICKNESS	mm	70
Capacità di invito (tutta tavola).....	PLATE PREBENDING THICKNESS	mm	50
Diametro della virola.....	BENDING DIAMETER	mm	3.600
Materiale con snervamento.....	PLATE YIELD STRENGTH	N/mm²	360

PLATE HALF WIDTH 1750 MM

Capacità di calandratura (mezza tavola).....	PLATE ROLLING THICKNESS	mm	105
Capacità di invito (mezza tavola).....	PLATE PREBENDING THICKNESS	mm	75
Diametro della virola.....	BENDING DIAMETER	mm	3.600
Materiale con snervamento.....	PLATE YIELD STRENGTH	N/mm²	260

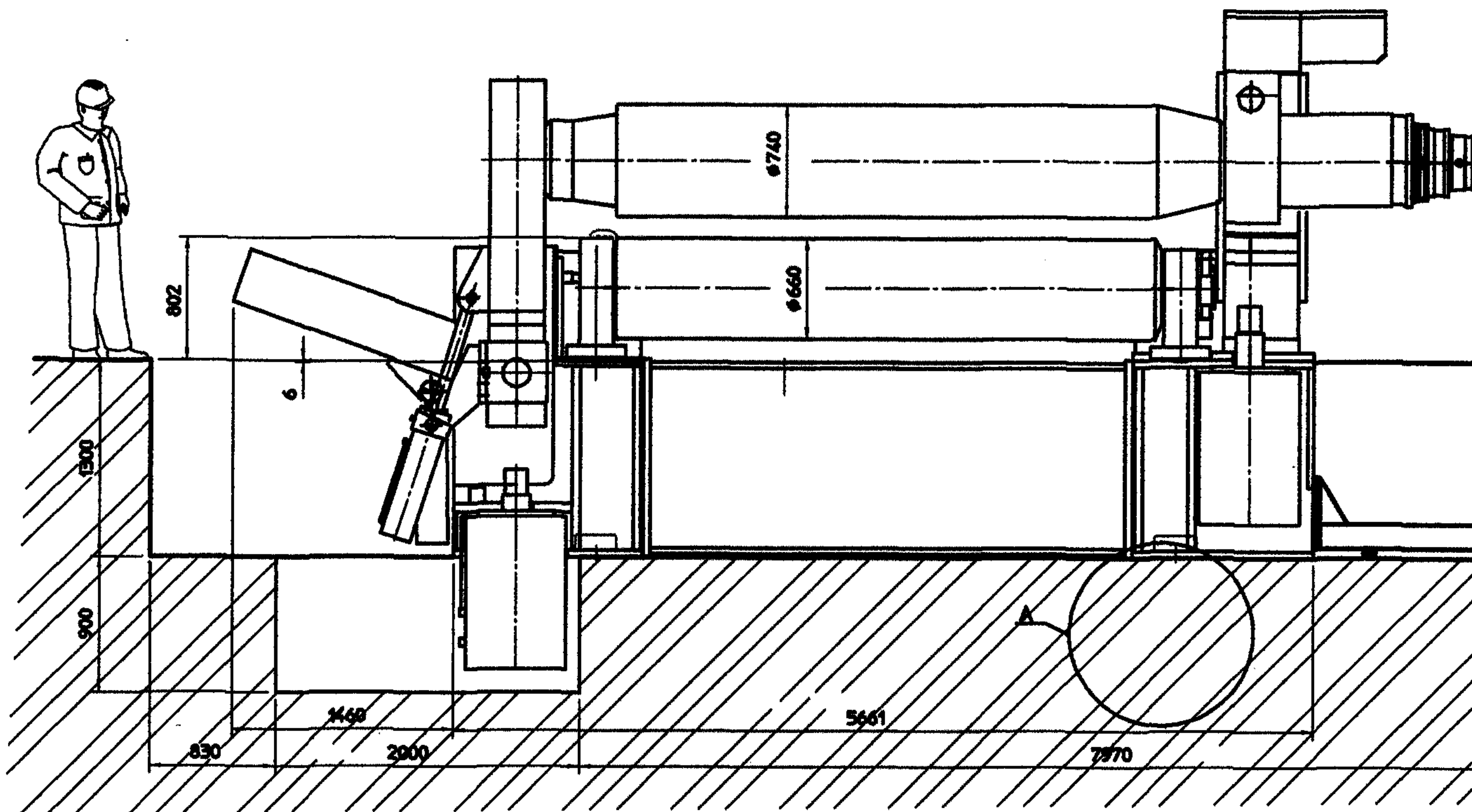
MASSIMO SPESSORE CURVABILE MAXIMUM BENDING THICKNESS**IL MASSIMO SPESSORE CURVABILE DIPENDE DA:** THE MAXIMUM BENDING THICKNESS DEPEND ON THE FOLLOWING FACTORS

- **Tipo di materiale (caratteristiche meccaniche, durezza, limite elastico, ecc.)**
- **Diametro da realizzare** THE DIAMETER OF THE PLATE BEING ROLLED PLATE QUALITY YIELD STRENGTH
- **Larghezza della lamiera in rapporto alla larghezza utile della tavola dei rulli**

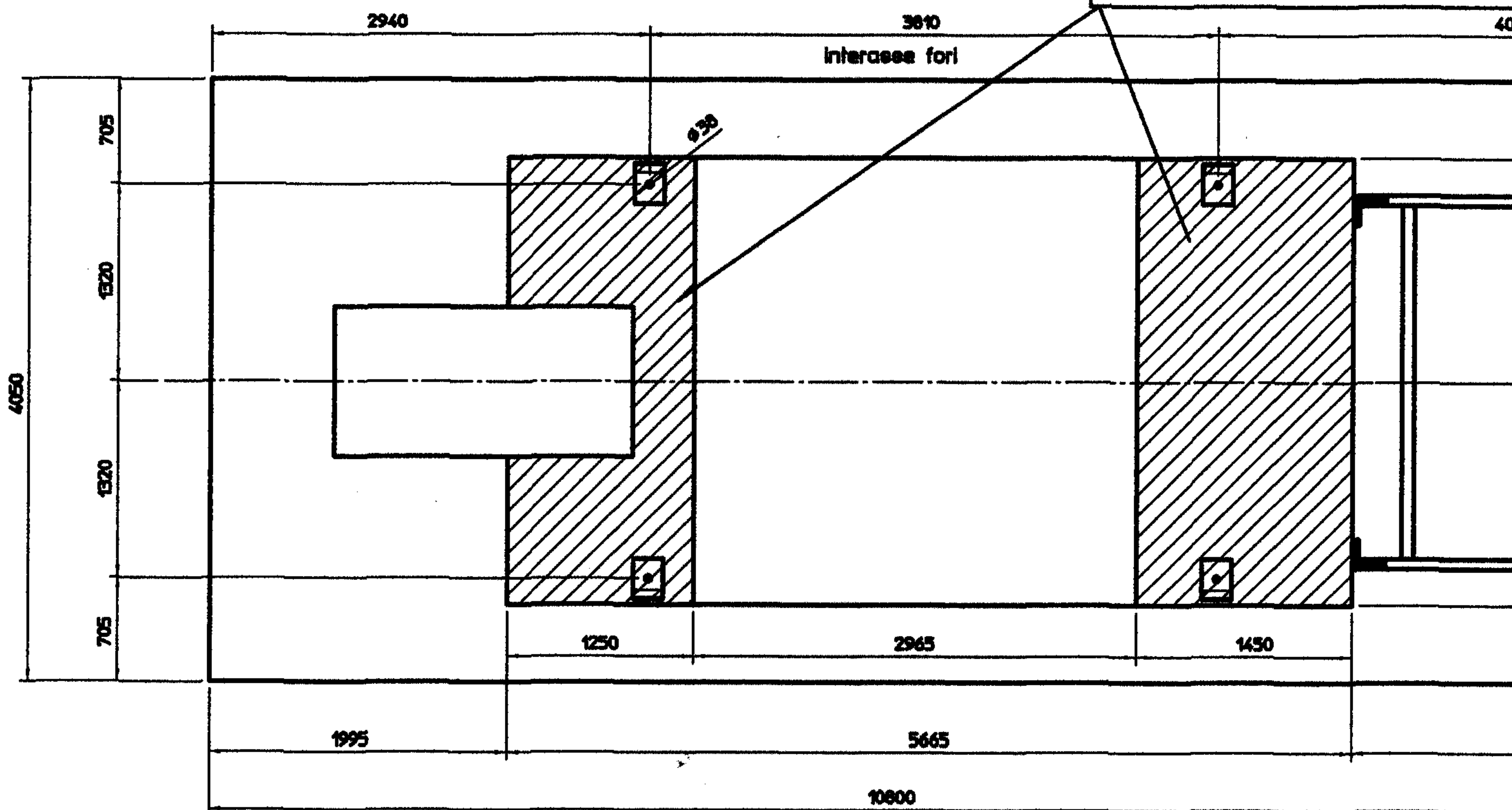
THE PLATE WIDTH WITH REFERENCE TO THE USEFULL SUFACE WIDTH OF THE ROLLS

La macchina deve essere solidamente ancorata su fondazione in calcestruzzo adeguata al peso.
 Per ulteriori informazioni sul sistema di fissaggio si rimanda al catalogo "Fischer"
 The machine has to be layed and anchored on concrete foundations adaguated to the machine weight. To have more information about the pinching system, please see the catalogue "Fischer".

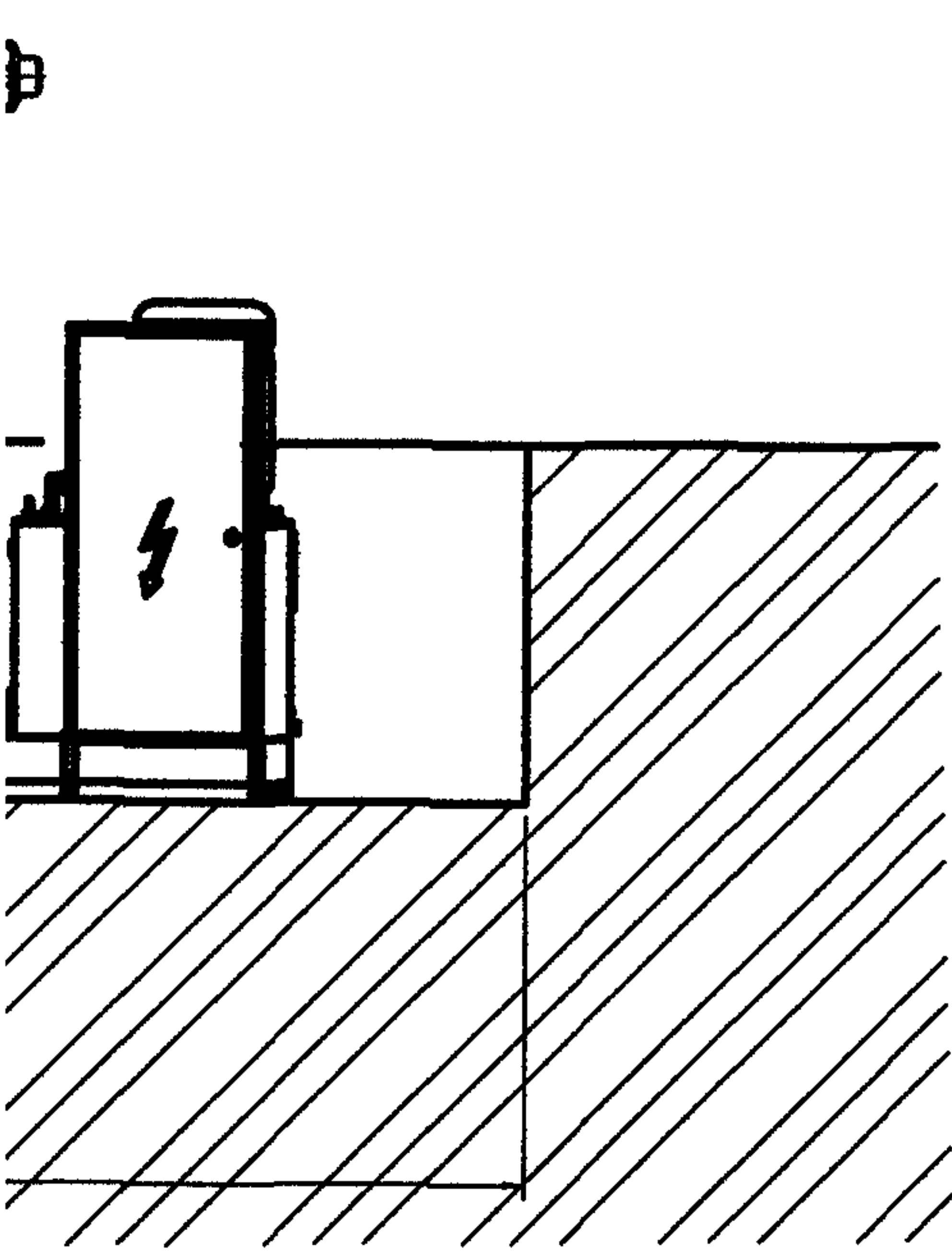
- Ang
 - Ang



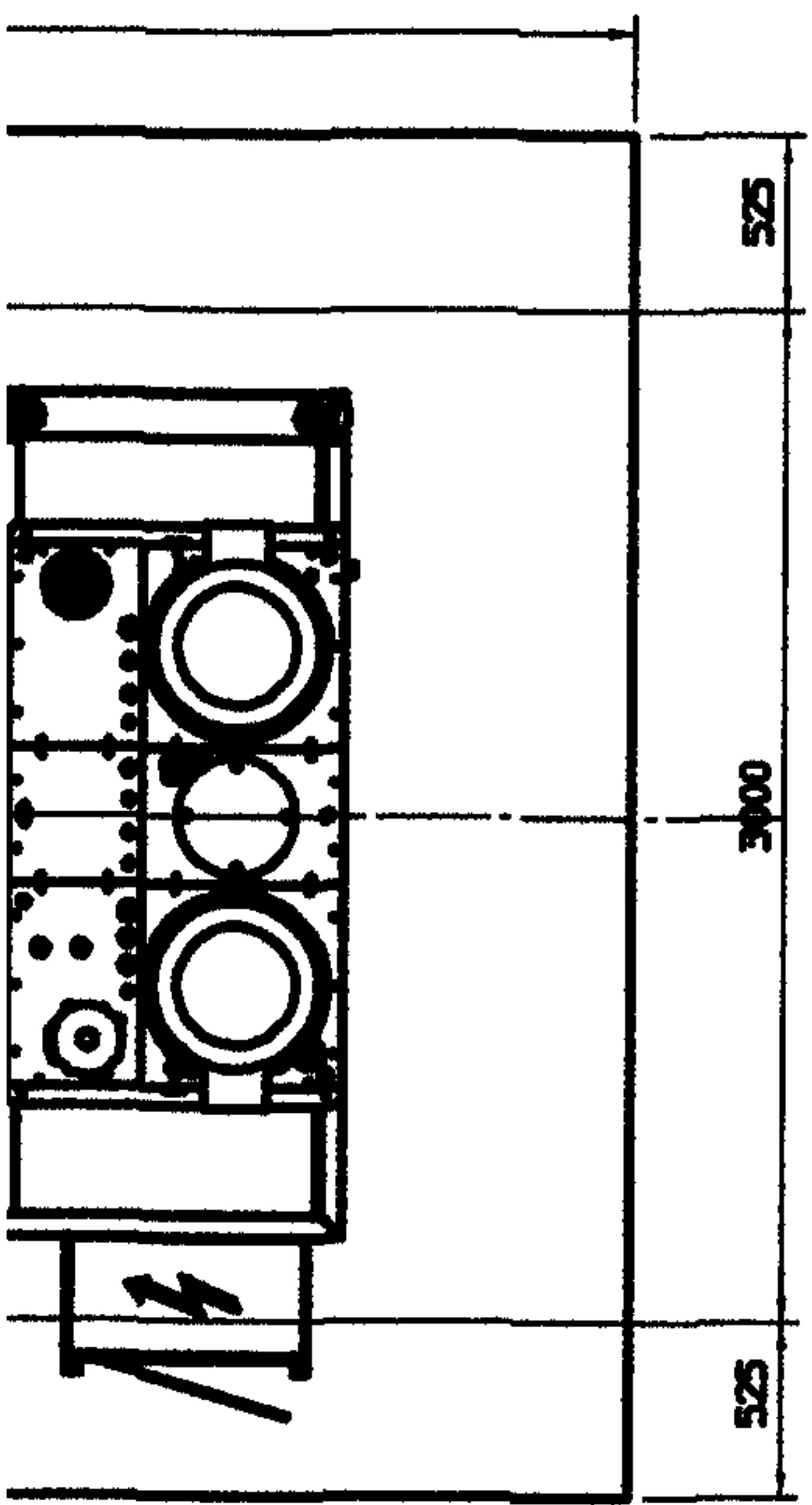
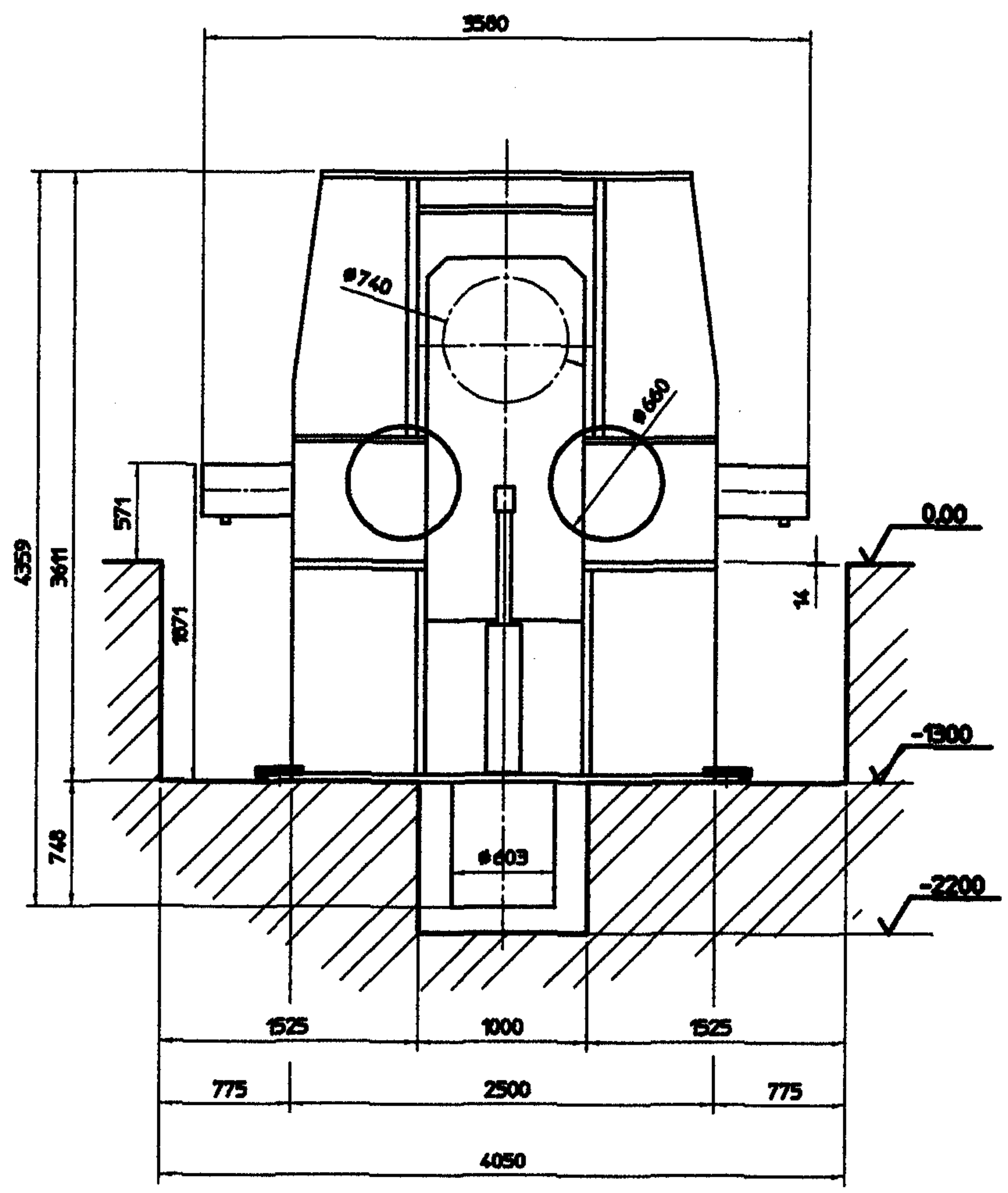
NB: Max carico specifico sul pavimento
 Max specific load on the floor



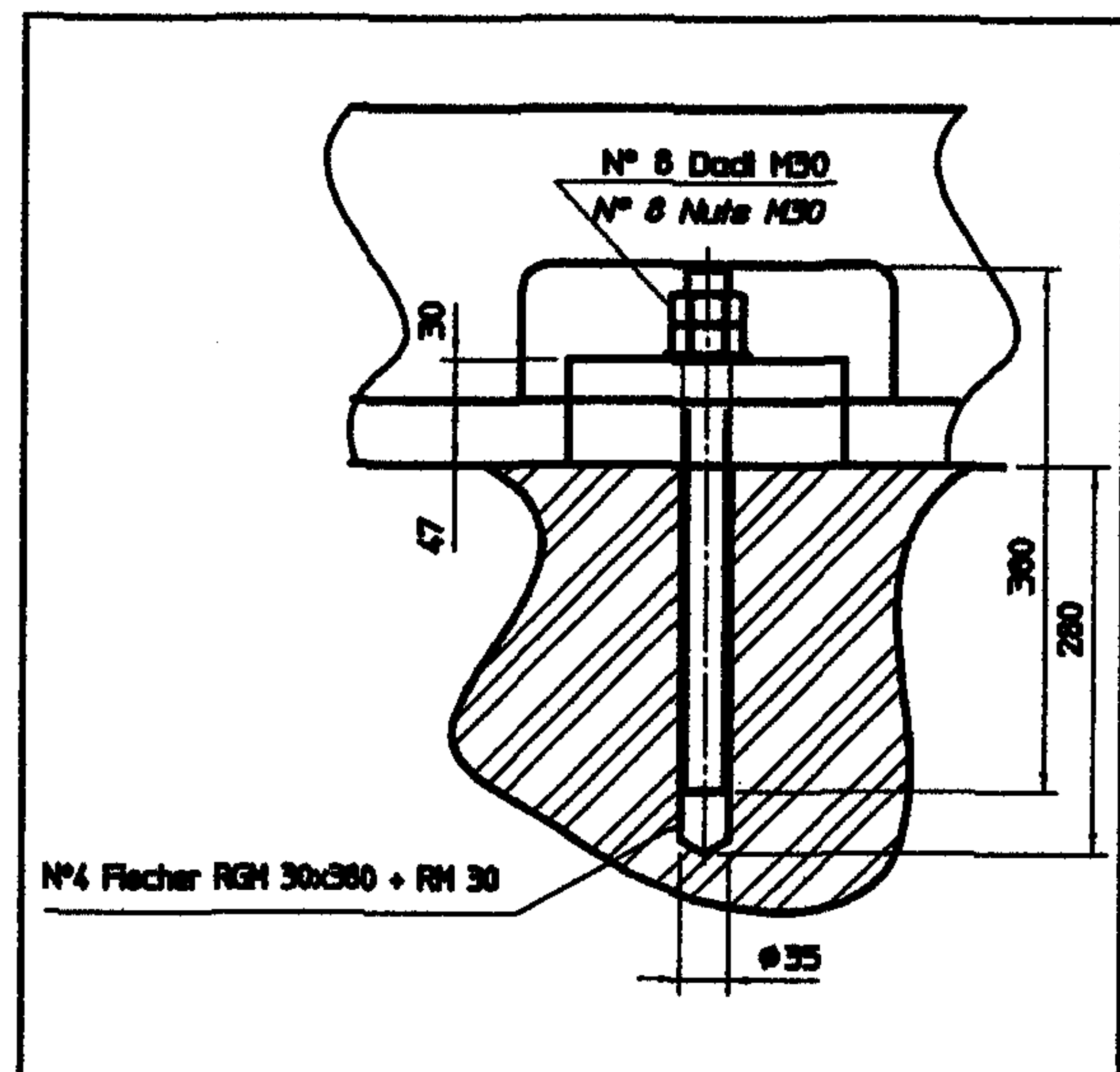
ari, grigliati o sistemi di copertura e loro fissaggio, non compresi nella fornitura.
bar, wire-nettings or any other covering system and their fixing, are not included in the supply.



to : ~2.5 kg/cm²
 ~2.5 kg/cm²



3140



FONDAZIONE					
Pos.	Descrizione	Mat.	Trattam.	Prezzo Paga	Nota
MACCHINA HAV 740					
GRUPPO					
	Data	Firma	Scala	DISEGNO	Tav.
	19.02.07	SF		C01.740.350.060	

NORME